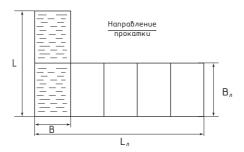


### Листы стальные просечно-вытяжные ТУ 0971-001-44028369-2011 производства ОАО «ЕВРАЗ Металл Инпром». Технические условия

#### Область применения

Настоящие технические условия распространяются на листы просечно-вытяжные, предназначенные для различных целей в машиностроении, промышленном и гражданском строительстве (устройства настилов, площадок и ступеней маршевых лестниц в производственных зданиях и сооружениях), эксплуатируемых в районах с расчетной температурой минус 65°C и выше.



Вл – ширина проката в состоянии поставки, равная длине заготовки просечно-вытяжного листа;

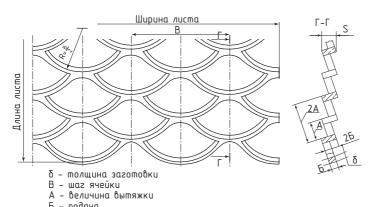
Lл – длина проката в состоянии поставки;

В – ширина заготовки, равная ширине листа;

L - длина листа, равная длине за-

готовки (Вл), умноженной на коэффициент удлинения К.

#### Геометрические параметры просечно-вытяжных листов



S - габаритная толщина листа, зависит от б и Б

#### Листовой прокат

Среднее значение коэффициента удлинения заготовки для изготовления ступеней и настилов составляет – 1,7.

Предельные отклонения размеров просечно-вытяжных листов не должны превышать:

- 10 мм по ширине листа;
- 25 мм по длине листа мерной длины.

Просечно-вытяжные листы изготавливаются посредством резки проката на отдельные заготовки шириной, равной ширине необходимого просечно-вытяжного листа (В). Ячейки расположены вдоль направления волокон прокатки.

#### Классификация

Листы должны изготавливаться из листовой стали по ГОСТ 14637, ГОСТ 16523, марок СтО, СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп по ГОСТ 380 толщиной  $(\delta)$  от 1 до 6 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление просечно-вытяжных листов из других марок сталей по ГОСТ 380.

Просечно-вытяжные листы соответствуют утвержденным образцам-эталонам.

Технические требования настоящих технических условий соответствуют ранее действовавшим ГОСТ 8706-78, ТУ 36.26.11-5-89 на листы просечновытяжные.

## **Х**арактеристики листов, предназначенных для изготовления ступеней и настилов маршевых лестниц

Номер листа	Толщина заготовки, мм	Подача, Б, мм	Шаг ячейки В, мм	Толщина листа S, мм	Размер вытяжки за каждый ход штамповки А, мм	Масса 1 м², кг
406	4	6	90	12,7	10	15,7
408	4	8	90	16,1	16,5	19,24
410	4	10	90	19,2	16,5	26,52
506	5	6	110	12,9	19	17,23
508	5	8	110	16,7	19	19,30
510	5	10	110	20	19	24,41
606	6	6	125	13,2	22	20,66
608	6	8	125	17,1	22	25,41
610	6	10	125	20,7	22	30,20



# **Х**арактеристики листов, предназначенных для изготовления ограждений лестничных маршей, сеток, решеток и прочего

	Размеры, мм						
Номер листа	Толщина заготовки б, мм	Подача Б, мм	Шаг ячейки В, мм	Толщина листа S, мм	Размер вытяжки А, мм	Масса 1 м², кг	
102	1	2	90	5	4,5	3,14	
104	1	4	90	7	4,5	4,86	
104	1	4	90	8	10	2,73	
104	1	4	90	9	17	1,86	
202	2	2	90	5	10	3,09	
202	2	2	90	5	15	2,07	
204	2	4	90	8,5	6	9,06	
204	2	4	90	9	10	5,63	
204	2	4	90	8,5	15	3,98	
206	2	6	90	13	10	7,52	
206	2	6	90	13	15	5,72	
208	2	8	90	13	10	9,35	
304	3	4	90	10	10	9,02	
306	3	6	90	12	16	8,34	
308	3	8	90	15	16	10,46	
404	4	4	90	8,5	17,5	7,96	
408	4	8	90	15	17,5	13,96	
102	1	2	110	47	12,5	1,31	
102	1	2	110	4	20	0,78	
104	1	4	110	8	12,5	2,44	
106	1	6	110	11	12,5	3,36	
106	1	6	110	11	20	2,19	
202	2	2	110	4,5	12,5	2,40	
202	2	2	110	4,5	19	1,48	
204	2	4	110	8,5	12,5	4,52	
204	2	4	110	8,5	19	2,94	
206	2	6	110	13	12,5	6,29	
206	2	6	110	13	19	4,27	

#### Листовой прокат

208	2	8	110	15	12,5	7,89
304	3	4	110	9	12,5	7,37
304	3	4	110	9	19	4,89
306	3	6	110	12	12,5	10,24
306	3	6	110	12	19	6,95

По ширине просечно-вытяжные листы должны изготавливаться размерами 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1250 мм. По согласованию с заказчиком допускается изготавливать листы других размеров.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие просечно-вытяжных листов требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи листов потребителю.

#### Пример условного обозначения

При заказе просечно-вытяжного листа номера 508, шириной 900 мм и длиной 2500 мм из стали СтЗсп: