

ПРОВОЛОКА

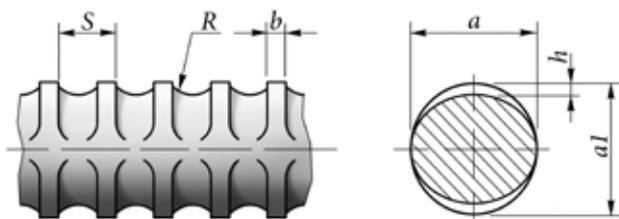


Проволока периодического профиля
для армирования железобетонных
конструкций (ВР-1)

ТУ 1213-034-00187240-2006

Назначение: Предназначена для армирования
железобетонных конструкций

Материал: Изготавливается из стали марок:
Ст1пс, Ст1сп, Ст2пс, Ст2сп



основные параметры и размер проволоки

Номинальный диаметр проволоки d, мм	Размер a, мм		Глубина вмятин h, мм		Шаг вмятин S, мм		Длина выступа b, мм	
	номин. откл	предельн. откл	номин. откл	предельн. откл	номин. откл	предельн. откл	номин. откл	предельн. откл
2,5	2,5	+0,02 -0,07	0,12	+0,05 -0,02	1,75	±0,2	0,5	±0,2
2,7	2,7	+0,03 -0,08	0,13	+0,05 -0,02	1,90	±0,2	0,6	±0,2
2,8	2,8	+0,03 -0,09	0,13	+0,05 -0,02	2,00	±0,2	0,6	±0,2
3,5	3,5	+0,03 -0,10	0,18	+0,05 -0,02	2,25	±0,2	0,7	±0,2
3,7	3,7	+0,04 -0,12	0,19	+0,05 -0,02	2,50	±0,2	0,8	±0,2
3,8	3,8	+0,04 -0,12	0,19	+0,05 -0,02	2,50	±0,2	0,8	±0,2
4,5	4,5	+0,04 -0,13	0,23	+0,05 -0,02	2,75	±0,2	0,9	±0,2
4,7	4,7	+0,05 -0,15	0,24	+0,05 -0,02	3,00	±0,2	1,0	±0,2
4,8	4,8	+0,05 -0,15	0,24	+0,05 -0,02	3,00	±0,2	1,0	±0,2
5,75	5,75	+0,06 -0,18	0,20	+0,05 -0,02	3,50	±0,2	1,2	±0,2
6,0	6,0	+0,06 -0,18	0,30	+0,05 -0,02	3,50	±0,2	1,2	±0,2

ПРОВОЛОКА



механические свойства проволоки

Номинальный диаметр проволоки d, мм	Разрывное усилие, P, гН(кгс)	Усилие, соответствующее условному пределу текучести P02 гН(кгс)	Число перегибов	Относительное удлинение, δ100, %	Линейная плотность не более, кг
	не менее				
2,5	29(300)	25(260)	4	1,8	0,035
2,7					0,047
2,8					0,049
3,5	61(620)	53(540)		2,3	0,070
3,7				2,5	0,078
3,8					0,085
4,5	96(980)	87(890)		3,0	0,114
4,7					0,126
4,8					0,134
5,75	103(1050)	100(1020)		3,1	0,190
6,0	143(1460)	137(1390)	3,3	0,210	

Намот и упаковка

Диаметр проволоки, мм	Наружный* диаметр мотка (бунта), мм	Внутренний* диаметр мотка (бунта), мм	Ширина* мотка (бунта), мм	Вес мотка (бунта), кг	Упаковка
2,8-6,0 бунт	830	400	450	до 1000	Бунты увязываются в 4-х местах основной вязкой из проволоки диаметром 6,0 мм и вспомогательной вязкой из проволоки диаметром 2,0-3,0 мм.
2,5-3,5 бунт	800	412	500	до 1000	Бунты наматываются на картонную обечайку, увязываются металлической лентой в четырех местах

*Размеры не контролируются