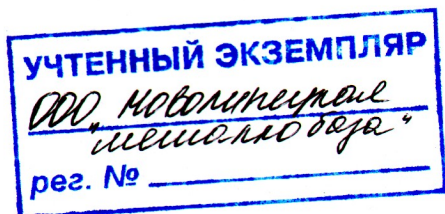


ООО "НОВОЛИПЕЦКАЯ МЕТАЛЛОБАЗА"

ОКП 11 2100

Группа Ж 34



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор



Г.И. Рыбкин
_____ 2010 г.

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ
С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ
ВТОРОГО СОРТА
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-89438172-011-2010
(впервые)**

Держатель подлинника: ООО «Новолипецкая металлобаза»

Срок действия с 26.04. 2010 г.
без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАНО

Директор ООО 'ПКФ 'Металл-сервис'

В.А. Муромовская
« 05 » 04 2010 г.



РАЗРАБОТАНО

Начальник бюро ОТиК

Ю.Г. Рачилов
« 07 » 04 2010 г.

Липецк, 2010

Настоящие технические условия распространяются на профили стальные с трапецевидной формой гофра, изготавливаемые на профилегибочном агрегате и предназначенные для применения в строительстве и других областях промышленности.

1 Сортамент

1.1 Профилированные листы классифицируют по:

- назначению;
- материалу заготовки.

1.1.1 По назначению профилированные листы подразделяют на типы:

Н – для настила покрытий;

НС – для настила и стеновых ограждений;

С – для стеновых ограждений.

1.1.2 По материалу исходной заготовки профилированные листы подразделяют на:

- листы из тонколистового холоднокатаного проката по ТУ 14-106-508-99;
- листы из тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного проката по ТУ 14-106-508-99;
- листы из тонколистового холоднокатаного проката с полимерным покрытием по ТУ 14-106-508-99;
- листы из тонколистового холоднокатаного горячеоцинкованного проката с полимерным покрытием по ТУ 14-106-508-99;

2 Технические требования

Профилированные листы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской и технологической документации, утвержденных в установленном порядке.

2.1 Основные параметры и размеры

2.1.1 Профили должны иметь форму, размеры, площадь сечения, справочные величины согласно чертежам:

1. Профиль С9-900 - черт.№ черт.№ 400-09-086
2. Профиль С40-1000 - черт.№ 400-09-087
3. Профиль Н78-950 - черт.№ 400-09-088
4. Профиль НС39,5-980 - черт.№ 400-09-089
5. Профиль Н80,5-475 - черт.№ 400-09-090
6. Профиль С21-1000 - черт.№ 400-09-091
7. Профиль Н57-750 - черт.№ 400-09-092

2.1.2 Профилированные листы должны изготавливаться кратной (100 мм) мерной длины от 3 до 12 м. По согласованию с потребителем допускается изготовление профилей меньшей длины.

2.1.3 Предельные отклонения по длине не должны превышать +15 мм, по ширине +8 мм.

2.2 Требования к материалам

2.2.1 Профилированные листы изготавливаются из проката второго сорта с дефектами групп А, В и С, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Группа профиля	Отклонения от требований НТД
А	Дефекты холоднокатаного и холоднокатаного горячеоцинкованного проката 1. Механические свойства и микроструктура проката не соответствуют нормам, установленным нормативно-технической документацией. Дефекты холоднокатаного с полимерным покрытием и холоднокатаного горячеоцинкованного с полимерным покрытием проката 1. Физико-механические свойства полимерного покрытия не соответствуют нормам, установленным в НД или договоре (контракте) на конкретный вид лакокрасочного материала. 2. Декоративные свойства полимерного покрытия на лицевой поверхности проката (цвет, разнооттеночность, блеск) в объеме одной партии не соответствуют эталонным образцам или нормам, установленным в сертификате качества на конкретный вид лакокрасочного материала. 3. На лицевой и обратной поверхности проката допускается дефект полимерного покрытия в виде проплешин.
В	Дефекты холоднокатаного проката Дефекты поверхности в виде пятен слипания сварки, порезов, надрывов, вкатанной окалины, перетравов, недотравов, полос нагартовки, вкатанных металлических и инородных частиц, перегибов, цветов побежалости, серых пятен, рисок, наколов-проколов, отпечатков, сетки отпечатков, пятен загрязнений, заусенцев, царапин. Дефекты горячеоцинкованного проката На поверхности допускаются нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы, мелкие натеки и наслоения цинка, облой цинка по краю листа, темные пятна, выпуклая строчка, наплывы, натеки, наслоения, пузыри, крупинки, сыпь, брызги, дендритная кристаллизация, седина, излом, низкая коррозионная стойкость пассивной пленки, царапины, потерности оцинкованной поверхности, матовая поверхность с блестками цинка.

	Дефекты проката с полимерным покрытием На лицевой и обратной поверхности проката допускаются отдельные дефекты полимерного покрытия периодического характера, проникающие до основного металла или до грунта, расположенного под лицевой эмалью, и снижающие защитные свойства этого покрытия: царапины, непрокрас не более 3 мм по большому размеру. Допускается наличие дефектов группы А.
С	Дефекты холоднокатаного проката Дефекты поверхности в виде плен, пузырей-вздутий, раскатанных пузырей, полос-линий скольжения. Дефекты горячеоцинкованного проката На поверхности допускается белая ржавчина. Дефекты проката с полимерным покрытием 1. Отклонение от плоскостности на листах (волнистость и коробоватость), не превышающее 40 мм на 1 м длины проката. 2. На кромках допускаются рванины и другие дефекты механического происхождения глубиной не более удвоенных допусков по ширине, установленных НТД, а также мелкая волна на кромках (гофры), распространяющаяся вглубь листа на расстояние не более 200 мм. Допускается наличие дефектов группы А и В.

2.3 Характеристики

2.3.1 Серповидность профилированных листов не должна превышать 4 мм на 1 м длины. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину листа в метрах.

2.3.2 Разность ширины крайних узких полок должна быть не менее 2 мм.

2.3.3 Волнистость на плоских участках профилированных листов не должна превышать 6 мм. Шаг волны не менее 300 мм.

2.3.4 Прогиб профилей в продольном и поперечном направлениях не нормируется.

2.3.5 Косина резов профилированных листов не должна выводить длину листов за номинальный размер и предельное отклонение по длине.

2.3.6 На концах профилей в местах загиба допускаются мелкие трещины длиной не более 5 мм вдоль профиля.

2.3.7 На отдельных профилированных листах допускается смятие торцов и загнутые углы в пределах допуска на длину.

3 Правила приемки

3.1 Готовые профилированные листы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской и технологической документации.

3.2 Изделия к приемке предъявляются партиями. Партией считается количество профилированных листов, изготовленных из одного материала, по одному заказу, сопровождаемых одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес, товарный знак;
- наименование изделия с указанием типа профиля, сорта и группы дефектов;
- наименование потребителя;
- номер заказа (соответствует номеру партии);
- количество изделий каждого размера;
- тип покрытия;
- массу партии;
- обозначение настоящих технических условий;
- дату оформления документа;
- штамп технического контроля.

3.3 Для контроля соответствия техническим требованиям проводят приемосдаточные и периодические испытания, отбирая по одному верхнему листу из каждой пачки одной партии профиля.

3.4 Приемосдаточные испытания проводят на соответствие техническим требованиям по п. 2.1.2, 2.1.3, 2.3.3, 2.3.5, 2.3.6.

3.5 Периодические испытания проводят не реже одного раза в квартал по пп. 2.3.1, 2.3.2.

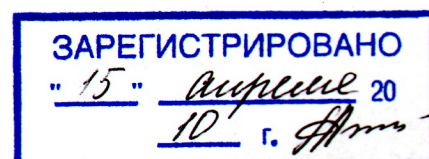
3.6 Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящих технических условий.

3.7 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из требований, по нему проводят повторный контроль на удвоенном количестве листов, отобранных из той же партии. Если при повторной проверке хотя бы один лист профиля не удовлетворяет требованиям настоящих технических условий, то всю партию подвергают рассортировке с поштучной приемкой.

4 Маркировка, упаковка, методы контроля, транспортирование, хранение и эксплуатация, гарантии изготовителя.

4.1 Маркировка, упаковка, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение эксплуатация и гарантии изготовителя производятся в соответствии с ТУ 14-89438172-010-2010.

4.2 В маркировке, наносимой на ярлык или бирку, указывается номер настоящих технических условий и дополнительное обозначение «2 сорт А» (или «2 сорт В», или «2 сорт С»).



Приложение А
(справочное)

Перечень НТД, на которые даны ссылки в настоящих технических
условиях

Обозначение	Наименование
ТУ 14-106-508-99	Прокат второго сорта
ТУ 14-89438172-010-2010	Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ
к техническим условиям

Номер изменения	Дата утверждения	Перечень измененных пунктов	Дата введения в действие изменения