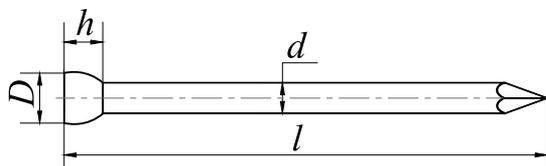


## Гвозди финишные ТУ 14-177-34-2001 (Форма А)

Гвозди изготавливаются из низкоуглеродистой стальной термически необработанной проволоки общего назначения.

Гвозди изготавливаются без углубления на головке.



Диаметр стержня $d$ , мм	Длина гвоздя $l$ , мм	Диаметр головки $D$ , мм	Высота головки $h$ , мм
1,4	20	2,2	1,5
	25		
	30		
	35		
1,6	20	2,6	2,0
	25		
	30		
	35		
	40		
1,8	20	2,8	2,1
	25		
	30		
	35		
	40		
	45		
	50		
55			
60			
2,0	30	3,0	2,2
	35		
	40		
	45		
	50		
	55		
60			
2,2	40	3,2	2,3
	45		
	50		
	55		
	60		
2,36	40	3,3	2,4

Диаметр стержня $d$ , мм	Длина гвоздя $l$ , мм	Диаметр головки $D$ , мм	Высота головки $h$ , мм
2,4	50	3,4	2,4
	55		
	60		
2,5	50	3,5	2,5
	55		
	60		
2,65	50	3,7	2,6
	55		
	60		
2,7	50	3,8	2,7
	55		
	60		
2,8	50	3,9	2,8
	55		
	60		
	65		
	70		
3,0	50	4,2	3,0
	60		
	65		
	70		
	75		
	80		
	85		
3,1	65	4,3	3,1
	70		
	75		
	80		
	90		
3,35	60	4,7	3,4
	65		
3,75	75	5,2	3,7
3,8	100	5,3	3,8

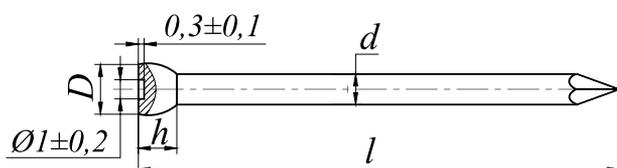
### ПРИМЕНЕНИЕ

Применяются для изготовления мебели, крепления «вагоночной» доски и паркета. При монтаже головка гвоздя утапливается в древесине.

## Гвозди финишные ТУ 14-177-34-2001 (Форма В)

Гвозди изготавливаются из низкоуглеродистой стальной термически необработанной проволоки общего назначения.

Гвозди изготавливаются с углублением на головке.



Диаметр стержня $d$ , мм	Длина гвоздя $l$ , мм	Диаметр головки $D$ , мм	Высота головки $h$ , мм
1,8	20	2,8	2,2
	25		
	30		
	35		
	40		
	45		
2,0	50	3,0	2,4
	55		
	60		
2,2	40	3,2	2,4
	50		
	55		
2,5	40	3,6	2,6
	50		
	55		
2,8	60	4,4	3,0
	70		
	75		

### ПРИМЕНЕНИЕ

Применяются для изготовления мебели, крепления «вагоночной» доски и паркета. При монтаже головка гвоздя утапливается в древесине.